

STRATIFIÉ FORMICA® DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ CATÉGORIE LABORATOIRE 840/LGP

DONNÉES TECHNIQUES



APPLICATION RECOMMANDÉE

Le stratifié de marque Formica® de catégorie Laboratoire 840/LGP résistant aux taches et aux produits chimiques est destiné à des applications intérieures, horizontales et verticales lorsque la conception, l'apparence, la qualité, la durabilité et la résistance aux acides relativement puissants, aux alcalis, aux sels corrosifs et à d'autres substances qui tachent ou endommagent sont des critères essentiels.

Les surfaces horizontales comprennent les plans de travail, les bancs et les dessus de tables de laboratoires, toutes autres surfaces de travail de laboratoires médicaux, scientifiques, cliniques et d'analyses pathogènes, de laboratoires photographiques, de dépôts mortuaires, de postes de soins infirmiers et autres établissements institutionnels, commerciaux ou des installations de fabrication légère.

Les surfaces verticales comprennent les armoires, les façades de menuiserie d'agencement, les panneaux de dossier muraux ou les cloisons.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE

RESTRICTIONS

Il est déconseillé d'appliquer directement le stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP sur le plâtre, les panneaux de gypse ou le béton. Il ne doit pas être utilisé dans les endroits où la température dépasse 135 °C (275 °F) pendant des périodes prolongées ou à l'extérieur.

ENTREPOSAGE

Les feuilles de stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP devraient être entreposées horizontalement, adossées, face à face (la feuille en haut de la pile étant retournée) et recouvertes sur le dessus d'une planche de presse afin de protéger le matériau de dommages éventuels et de réduire les risques de gauchissement des feuilles qui sont en haut de la pile. Le matériau devrait être protégé contre la lumière, la chaleur et l'humidité et ne jamais être en contact avec le sol ou un mur extérieur lorsqu'il est entreposé. Il est important d'entreposer le stratifié dans un endroit où la température et l'humidité relative ne sont pas inférieures, respectivement, à 16 °C (60 °F) et à 40 %.

PRÉCONDITIONNEMENT

Le stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP et les supports absorbent la vapeur d'eau et se dilatent dans des conditions d'humidité relative élevée; ils évacuent la vapeur d'eau et se rétractent en l'absence d'humidité relative. Avant la fabrication, laissez le stratifié et le support s'acclimater pendant au moins 48 heures aux mêmes conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être de 24 °C (75 °F) environ et le taux d'humidité relative de 45 % à 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux. Le stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP bouge deux fois plus en travers du grain que dans le sens de la longueur (sens du ponçage). Si possible, minimisez la dimension de la largeur (dans le sens en travers du grain). *Remarque* : Les fissures sous contrainte peuvent se produire lorsque le matériau très humide est collé à un support sec puis exposé à des

conditions de faible humidité. Or, un matériau trop sec peut se dilater et cloquer s'il n'est pas collé correctement.

COUPE

Le stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP est doté d'une surface spéciale qui résiste aux produits chimiques. Nous recommandons l'utilisation de lames de coupe aiguisées, à pointe de carbure, avec un angle d'attaque restreint ou négatif. Il est également conseillé d'utiliser des vitesses d'avance faibles et des outils haute vitesse. Il est possible de fixer une planche au panneau de scie au moyen d'un dispositif de serrage afin de maintenir la feuille pour empêcher les battements et les vibrations.

SUPPORTS

Supports recommandés : panneau de particules de catégorie industrielle de densité de 45 lb (CS 236-66 : type 1, catégorie B, classe 2), panneau de fibres à densité moyenne (MDF) ou contreplaqué A-C ou d'une catégorie supérieure. Les supports devraient être poncés jusqu'à ce qu'ils soient lisses, propres, exempts d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme. N'utilisez pas de cloison sèche (gypse), de plâtre, de béton, de bois de sciage massif ou de sous-couche.

ADHÉSIFS

La force de l'adhésion entre le stratifié et le support détermine l'intensité de la contrainte qui peut être transmise à ce dernier. En raison de leur propriété élastomérique, les adhésifs de contact sont les moins puissants de tous ceux qui sont recommandés. Comme les adhésifs PVAc (colle blanche) ou à base d'urée ou de résorcine répartissent bien plus uniformément la contrainte sur le support, ces assemblages résistent mieux aux fissures. Suivez les recommandations du fabricant de l'adhésif.

ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-1995, section 4, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminate Products Association) et dans les normes ANSI 161.2-1979.

Les assemblages de panneaux devraient être stratifiés avec la feuille de compensation appropriée afin de minimiser les risques de gauchissement. Alignez toujours les marques de ponçage dans le même sens.

Tous les coins intérieurs des découpes doivent être arrondis de façon à ce qu'ils soient aussi grands que possible, 3,18 mm (1/8 po) minimum, pour éviter les fissures sous contrainte. Les chants et les coins devraient être lisses et exempts d'éclats ou de marques.

STRATIFIÉ FORMICA® DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ CATÉGORIE LABORATOIRE 840/LGP

DONNÉES TECHNIQUES SUITE



DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance des stratifiés Formica de catégorie « Laboratoire » résistants aux taches et aux produits chimiques :

PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA — LD3-1995

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	CATÉGORIE LABORATOIRE 840/LGP
Apparence	3.1	Pas de défaut ABC
Légère résistance	3.3	Légère
Nettoyabilité/Résistance aux tâches	3.4	20 (max.)
Résistance à l'eau bouillante	3.5	Aucun effet
Résistance aux températures élevées	3.6	Légère
Résistance aux impacts de bille – po – mm	3.8	30 (min.) 762 (min.)
Résistance à la chaleur par rayonnement - secondes	3.10	100 (min.)
Changement dimensionnel	3.11	
Sens de la machine – %		1,1 (max.)
Sens travers – %		1,4 (max.)
Résistance à l'usure – cycles	3.13	400 (min.)
Formage à 163 °C (325 °F)	3.14	16 mm (5/8 po)
Résistance au cloquage - secondes	3.15	55 (min.)

CODES ET SPÉCIFICATIONS

Stratifié Formica de catégorie Laboratoire 840/LGP résistant aux taches et aux produits chimiques :

- Spécification fédérale É.-U., LP508-H, style D, type II, classe 1
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2

RÉSISTANCE AUX TACHES ET AUX PRODUITS CHIMIQUES

Les produits chimiques et les réactifs cités ont été mis en contact avec la surface du stratifié de catégorie Laboratoire 840/LGP en mode couvert (avec un couvercle d'un verre de montre) pendant 16 heures avant l'inspection visuelle et l'évaluation. Les réactifs cités n'ont eu aucun effet sur la surface. Pour les surfaces de mobilier délicat, nous recommandons de nettoyer immédiatement les déversements avec une éponge humide et de l'eau propre. En cas de doute sur la compatibilité d'un réactif particulier non cité ci-dessous, communiquez avec les Services techniques ou des ventes Formica en composant 1 (513) 786-3048.

LABORATOIRES DE SCIENCE :

ACIDES

Acide acétique, 98 %	Acide perchlorique, 60 %
Acide chlorhydrique, 37 %	Acide phosphorique, 85 %
Acide citrique, 10 %	Acide sulfurique, 77 %
Acide formique, 90 %	Phénol, 85 %
Acide nitrique, 30 %	

Alcalis

Carbonate de sodium (saturé) Hydroxide d'ammonium, 28 %

Solvants

Acétate d'éthyle	Pétrole
Acétylacétate d'éthyle	Tétrachlorure de carbone
Benzène	Toluène
Dioxone	Trichloroéthylène
Furol	Xylène

Autres réactifs

Bisulfate de sodium	Chlorure hypochlorite de calcium (saturé)
Bisulfite de sodium	Crésol
Chlorobenzène	Permanganate de potassium, 2 %
Chlorure de sodium	
Chlorure de zinc	

Hôpitaux et établissements de soins de santé :

Alcool amylique	Méthanol
Alcool éthylique	Nitrate d'argent, 1 %
Alcool isopropylique	Oxyde de diéthyle
Chloroforme	Peroxide d'hydrogène, 3 %
Formaldéhyde, 37 %	Teinture d'iode, USP, 2 %
Mercurochrome®	

Fournitures pour embaumeurs :

Cavité de cavres	Peau de pêche
Cavité s/fumée avec enthrone	Purgatif à base de Trioxitone
Cavité trioxine	Trioxine artériel (Index 24)
Cavité trioxiton	Trioxine pour décoloration
Crishon	Trioxine, pré-embaumement
DK-4	Trioxitone artériel
Fluide de cavité, 65 % formaldéhyde	

Réactifs à usage général :

Détergent	Kérosène
Essence	Urée, 6,6 %
Huile minérale	

Réactifs ANSI/NEMA :

Acétone	Eau distillée
Acide citrique, 10 %	Encre de tampon à timbrer pourpre de supermarché
Ammoniac à usage ménager	Éthanol, 50 %
Betadine®	Huile végétale
Café frais	Ketchup
Cirage pour chaussures	Moutarde
Crayons de cire	Sachet de thé
Crayon n° 2	

L'exposition aux substances suivantes pendant 1 heure seulement produira un effet d'incrustation sur la surface du stratifié :

Acide chromique, 60 %
Solution à l'hydroxide de sodium, 5-40 %
Solution au sulfure de sodium (saturé)
Solution de nettoyage à base de dichromate

STRATIFIÉ FORMICA® DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ CATÉGORIE LABORATOIRE 840/LGP

DONNÉES TECHNIQUES SUITE



DIMENSIONS

121,9 cm x 304,8 cm (48 po x 120 po)

152,4 cm x 365,8 cm (60 po x 144 po)

ÉPAISSEUR NOMINALE

1,0 mm ± 0,13 mm (0,039 po ± 0,005 po)

Des épaisseurs de Compact de 13 mm, 19 mm et 25 mm (1/2 po, 3/4 po et 1 po) sont aussi disponibles

FINI

Les stratifiés Formica de catégorie Laboratoire résistants aux taches et aux produits chimiques sont offerts uniquement dans le fini mat -58.

COULEURS ET MOTIFS

Offert en noir 840 seulement en raison de la nature de la surface qui est résistante aux produits chimiques.

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être en stratifié de marque Formica de catégorie Laboratoire résistant aux taches et aux produits chimiques de Formica Corporation, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE COULEUR 840

NOM DE COULEUR BLACK (NOIR)

CATÉGORIE -10/LGP

(indiquer le numéro et le nom du produit)

FINI -58 matte (mat)

(indiquer le numéro et le nom du produit)

Les stratifiés Formica de catégorie Laboratoire résistants aux taches et aux produits chimiques sont conformes aux normes minimales de performance de l'Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2 et de la National Electrical Manufacturers Association, ANSI/NEMA LD3-1995.

UTILISATION ET ENTRETIEN

Les surfaces des stratifiés Formica de catégorie Laboratoire résistants aux taches et aux produits chimiques peuvent être nettoyées avec un chiffon humide et du détergent doux. L'utilisation de poudres ou de produits nettoyants abrasifs, de tampons à récurer, de laines d'acier, de papiers abrasifs, etc., endommagera le fini et peut réduire définitivement la résistance aux taches et aux produits chimiques de la surface.

En cas de doute sur la compatibilité d'un produit nettoyant ou d'un détergent particulier, adressez-vous au fabricant du produit.

Les taches tenaces peuvent être enlevées en utilisant un solvant organique, puis en essuyant avec un chiffon doux et humide. Les pratiques de laboratoires exemplaires stipulent que tous les déversements de produits chimiques doivent être essuyés immédiatement.

GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pendant une période d'un (1) an à compter de la date du premier achat, le stratifié Formica de catégorie Laboratoire 840 résistant aux taches et aux produits chimiques sera raisonnablement exempt de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'il est correctement manipulé et mis en place, il sera conforme, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication applicables. Cette garantie limitée s'applique uniquement au stratifié de Formica de catégorie Laboratoire résistant aux taches et aux produits chimiques qui est entreposé, manipulé, assemblé et posé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des utilisations et des applications que permet le stratifié Formica de catégorie Laboratoire résistant aux taches et aux produits chimiques, **FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.**

Le recours exclusif de l'acheteur pour toute perte ou réclamation résultant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser ce produit sera le remplacement du stratifié Formica de catégorie Laboratoire résistant aux taches et aux produits chimiques défectueux ou, au gré de Formica Corporation, le retour du produit et le remboursement du prix d'achat. **EN AUCUN CAS FORMICA CORPORATION NE SERA TENUE RESPONSABLE, QUEL QUE SOIT LE CONTRAT OU L'ACTION DÉLICTEUSE, D'AUCUNE PERTE OU D'AUCUN DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES, CONSÉCUTIFS OU INTÉRÊTS EXEMPLAIRES.**

La présente garantie donne des droits spécifiques à l'acheteur de stratifié Formica de catégorie Laboratoire résistant aux taches et aux produits chimiques. D'autres droits peuvent être accordés, selon l'état ou la province.

Toute information ou suggestions concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude et à leur pertinence. Formica Corporation renonce à toute responsabilité légale. L'utilisateur doit vérifier l'information ou le produit pour déterminer sa pertinence à l'application spécifique.

STRATIFIÉ FORMICA® DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ CATÉGORIE LABORATOIRE 840/LGP DONNÉES TECHNIQUES SUITE



REMARQUE IMPORTANTE

L'information et les déclarations contenues aux présentes sont considérées fiables mais ne doivent pas être interprétées comme une garantie ou une déclaration selon laquelle Formica Corporation assume la responsabilité légale. Les utilisateurs devraient procéder aux vérifications et aux essais requis pour déterminer la compatibilité de l'usage spécifique qu'ils souhaitent faire de l'information ou des produits mentionnés aux présentes.

AUCUNE GARANTIE D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER N'EST FOURNIE.

FABRICANT

Formica Corporation
10155 Reading Road
Cincinnati, OH 45241-5279

SERVICES TECHNIQUES

Vous pouvez obtenir de l'assistance technique auprès de votre distributeur de produits de marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour aider les représentants, Formica Corporation dispose de services techniques et des ventes à Cincinnati, Ohio. Pour obtenir de l'assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant des ventes ou écrivez directement à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; ou communiquez par téléphone en composant 1 (513) 786-3048 ou 1-800-FORMICA™ ou par télécopieur en composant 1 (513) 786-3195. Au Canada, composez 1 (800) 363-1405. Au Mexique, composez 1 (525) 530-3135.

Formica est une marque de commerce accordée par sous-licence à Formica Corporation. Formica et l'enclume du logo Formica sont des marques de commerce déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA et ZIP-CHIP sont des marques de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Mercurochrome est une marque de commerce accordée par licence de Becton Dickinson.

Bétadine est une marque de commerce déposées de Purdue Frederick Co.

Toutes les marques ® sont des marques de commerce déposées de leurs propriétaires respectifs.

Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.formica.com ou composer 1-800-FORMICA™.



GreenGuard Environmental Institute
Le stratifié haute pression de Formica® a reçu la certification GreenGuard Indoor Air Quality (qualité de l'air intérieur) pour sa conformité à la norme GREENGUARD relative aux produits à faible émissivité.