

# STRATIFIÉ DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ IGNIFUGE, DONNÉES TECHNIQUE



## APPLICATION RECOMMANDÉE

Les catégories de stratifiés ignifuge de marque Formica® sont recommandés à des applications l'intérieures, pour lesquelles le motif, l'apparence, la qualité, la durabilité, la résistance aux taches, la résistance à la chaleur générée par les sources ordinaires et de faibles indices de propagation de flamme et de développement de fumée. Ces catégories sont classées par Underwriters' Laboratories®, Inc. et portent des étiquettes qui spécifient les cotations de résistance au feu conformément aux données établies selon la méthode d'essai en tunnel Steiner UL723/ASTM E-84. La classification figure dans le répertoire UL des matériaux de construction, Plastique stratifié [(Building Materials Directory, Laminated Plastic (BSMV)), fichier R4540.

**Catégorie 50/HGF :** Le stratifié ignifuge de marque Formica 50/HGF est recommandé à des applications l'intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales.

**Catégorie 32/VGF :** Le stratifié ignifuge de marque Formica 32/HGF recommandé à des applications l'intérieures, sur des surfaces verticales.

**Catégorie 89/BGF:** La feuille de compensation ignifuge de marque Formica 89/BGF recommandé à des applications l'intérieures, sur des surfaces horizontales ou verticales, dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 50/HGF.

**Catégorie 87/BLF :** Le stratifié ignifuge de marque Formica 87/BLF recommandé à des applications l'intérieures, sur des surfaces verticales, en tant que feuille de compensation dans les applications pour lesquelles la surface décorative est de catégorie 32/VGF.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Les papiers de surface décorative imprégnés de mélamine sont combinés à du papier kraft spéculément, traité à la résine phénolique ignifuge et réunis dans une presse à haute pression. L'arrière de la feuille est poncé afin de maintenir une épaisseur uniforme et de faciliter l'adhésion.

## FABRICATION ET ASSEMBLAGE

### RESTRICTIONS

Le stratifié ignifuge de marque Formica recommandé pour applications intérieures uniquement. Ne le collez pas directement sur le plâtre, les cloisons sèches (gypse) ou le béton. Ne l'utilisez pas dans des endroits exposés à des températures qui dépassent 135 °C (275 °F). Pour la catégorie 32/VGF, la largeur des panneaux finis ne devrait pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits exposés à des conditions de sécheresse pendant des périodes prolongées. L'utilisation des adhésifs de contact est déconseillée avec le produit de catégorie 32/VGF. Le produit de catégorie 50/HGF peut être collé sur du métal avec un adhésif de contact; les largeurs des panneaux finis ne devraient pas dépasser 60,9 cm (24 po) ou 40,6 cm (16 po) dans les endroits qui pourraient être exposés à un taux d'humidité relative inférieur à 35 % pendant des périodes prolongées.

### ENTREPOSAGE

Le stratifié ignifuge devrait être entreposé horizontalement, recouvert sur le dessus d'une planche de presse ou autre feuille de protection pour protéger le matériau des dommages éventuels. Le matériau devrait être protégé contre l'humidité et ne jamais être en contact avec le sol ou un mur extérieur lorsqu'il est entreposé. Les conditions optimales d'entreposage sont de 24 °C (75 °F) environ et de 45 % à 55 % d'humidité relative.

### PRÉCONDITIONNEMENT

Avant la fabrication, laissez le stratifié ignifuge et le support s'acclimater pendant 48 heures au moins aux mêmes conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être de 24 °C (75 °F) environ et le taux d'humidité relative de 45 % à 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation de l'air autour des matériaux.

### SUPPORTS

Pour maintenir sa classification UL établie dans le fichier R4540, le stratifié doit être collé sur un support approprié, par exemple, un panneau de particules ignifuge (FRPB), un panneau de ciment armé inorganique (IRCB) dont la propagation de flamme et le développement de la fumée portent la marque de classification I(A) de Underwriters' Laboratories. Le support devrait être poncé jusqu'à ce qu'ils soit lisse, propre, exempt d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme.

Le stratifié de catégorie 50/HGF peut être collé sur les supports en métal à l'aide d'un adhésif de contact (voir les adhésifs recommandés ci-après, sous la rubrique Adhésifs). Il est recommandé d'utiliser des moulures pour retenir les chants sur le pourtour des assemblages de panneaux. Une moulure de finition ou une plaque d'appui est également recommandée à toutes les découpes aux fins d'égalisation. La moulure devrait recouvrir le pourtour de la découpe sur 19,1 mm (3/4 po) au moins.

# STRATIFIÉ DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ IGNIFUGE, DONNÉES TECHNIQUE SUITE



## ADHÉSIFS

Pour maintenir sa classification UL® dans le fichier R4540, le stratifié coté pour sa résistance au feu doit être collé avec l'adhésif à base de résorcine Momentive Cascophen® G1149A/G1131B. La température maximum de la presse à plateaux chauffants est de 82 °C (180 °F).

Lorsque vous collez le stratifié de catégorie 50/HGF sur des supports en métal à l'aide d'un adhésif de contact, utilisez l'adhésif de contact de marque Formica® n° 155 (à base de solvant inflammable) ou n° 125 (à base de solvant non inflammable). *N'utilisez pas d'adhésif de contact à base d'eau ou de type SBR.*

## ASSEMBLAGE

Le matériel, l'équipement et la main-d'œuvre devraient se conformer aux normes, aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations de l'industrie telles qu'elles sont établies dans les normes relatives à la qualité des boiseries architecturales ANSI/NEMA LD3-2005, annexe A, Architectural Woodwork Quality Standards, DLPA (Decorative Laminate Products Association) et dans les normes ANSI 161.2-1979.

Le stratifié coté pour sa résistance au feu peut être scié, percé, toupillé et fabriqué comme un stratifié haute pression standard. Il est recommandé d'utiliser des outils de coupe à pointe de carbure.

Les assemblages de panneaux ignifuge devraient être stratifiés avec la feuille de compensation appropriée ignifuge afin de minimiser le risque de gauchissement.

Tous les coins intérieurs des découpes doivent être arrondis de façon à ce qu'ils soient aussi grands que possible, 3,18 mm (1/8 po) minimum, pour éviter les fissures sous contrainte. Les chants et les coins devraient être toupillés, poncés ou limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques. Les panneaux fabriqués en utilisant les supports en métal, qui sont plus stables du point de vue dimensionnel que les matériaux à base de bois, devraient être insérés dans un système de cadre qui enchâsse le périmètre du panneau tout en autorisant le mouvement dimensionnel normal du stratifié. Cela permet de protéger le chant du panneau et d'éviter que les bords se soulèvent et que la feuille se sépare du support, problèmes qui peuvent se produire dans des conditions de sécheresse. Ceci est particulièrement important avec les supports à base de minéraux qui ont une faible puissance d'adhésion interne. Le stratifié ignifuge doit être collé sur des supports à base de minéraux avec de l'adhésif à la résorcine Hexion Cascophen® G1149A/G1131B. La température maximum de la presse à plateaux chauffants est de 82 °C (180 °F).

Les panneaux installés dans un système de cadre qui pourrait retenir l'eau au bord du panneau devraient être scellés sur les bords à l'aide d'un scellant approprié, recommandé par le fabricant du support.

## DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance du stratifié Formica coté pour sa résistance au feu :

### PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA — LD3-2005

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	STRATIFIÉ IGNIFUGE MARQUE FORMICA®	
		50/HGF	32/VGF
Apparence	<b>3.1</b>	Pas de défaut ABC	Pas de défaut ABC
Légère résistance	<b>3.3</b>	Légère	Légère
Nettoyabilité	<b>3.4</b>	20 (max.)	20 (max.)
Résistance aux taches	<b>3.4</b>		
Réactifs 1-10		Aucun effet	Aucun effet
Réactifs 11-15		Modéré	Modéré
Résistance à l'eau bouillante	<b>3.5</b>	Aucun effet	Aucun effet
Résistance aux températures élevées	<b>3.6</b>	Légère	Légère
Résistance aux impacts de bille – po	<b>3.8</b>	45 (min.)	20 (min.)
– mm		1 143 (min.)	508 (min.)
Résistance à la chaleur par rayonnement – secondes	<b>3.10</b>	75 (min.)	50 (min.)
Changement dimensionnel	<b>3.11</b>		
Sens de la machine – %		0,50 (max.)	0,70 (max.)
Sens travers – %		0,90 (max.)	1,2 (max.)
Résistance à l'usure – cycles	<b>3.13</b>	400 (min.)	400 (min.)

## CODES ET SPÉCIFICATIONS

### CATÉGORIE 50/HGF, HORIZONTAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- Certificat d'approbation du Transport Canada T.C.281.G1.122
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Mobile Home Construction and Safety Standard, partie II, 3280.203(a)
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les surfaces de contact de travail, les surfaces de contact autres que les surfaces de travail et les zones d'éclaboussement
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2
- Ville de New York, Board of Standards and Appeal, MEA n° 331-86M

# STRATIFIÉ DE FORMICA GROUP/STRATIFIÉ IGNIFUGE, DONNÉES TECHNIQUE SUITE



## CATÉGORIE 32/VGF, VERTICAL IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- Certificat d'approbation du Transport Canada T.C.281.G1.122
- NEMA LD3-2005
- U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standard, n° 302
- Norme NSF 35 pour les zones d'éclaboussement et les surfaces de contact autres que les surfaces de travail
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2
- Ville de New York, Board of Standards and Appeal, MEA n° 329-86M

## FEUILLE DE COMPENSATION HORIZONTALE DE MARQUE FORMICA®

### COTÉ POUR SA RÉSISTANCE AU FEU, CATÉGORIE 89/BGF

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0 de l'U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2
- Ville de New York, Board of Standards and Appeals, MEA n° 334-86M

## CATÉGORIE 87/BLF, FEUILLE DE COMPENSATION HORIZONTALE IGNIFUGE DE MARQUE FORMICA®

- Certificat d'approbation n° 164.112/139/0, U.S. Coast Guard
- NEMA LD3-2005
- Organisation internationale de normalisation, ISO 4586-2
- City of New York, Board of Standards and Appeals, MEA n° 333-86M

## SOUIS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME UL723/ASTM E-84

Épaisseur 0,64mm - 1,38mm (0,025 po - 0,054 po) (Catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DEVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Non collé	0	125
Collé IRCB*	0	65
Collé FRPB*	0	300

Correspond à la classe une

Épaisseur 0,53mm - 1,265mm (0,021 po - 0,050 po) (Catégories 87, 89)

ARRIÈRE	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Non collé	10	0
Collé IRCB*	0	0
Collé FRPB*	10	0

Correspond à la classe une

\*Collé avec de l'adhésif Momentive Cascophen® G1149A/G1131B.  
IRCB = panneau de ciment armé inorganique  
FRPB = Panneau de particules ignifuge

## SOUIS AUX ESSAIS CONFORMÉMENT À LA NORME CAN/ULC-S102

Épaisseur 0,64mm - 1,38mm (0,025 po - 0,054 po) (Catégories 32, 50)

AVANT	PROPAGATION DE LA FLAMME	DEVELOPPEMENT DE LA FUMÉE
Collé IRCB*	0	45
Collé FRPB*	5	130

Épaisseur 0,53mm - 1,265mm (0,021 po - 0,050 po) (Catégories 87, 89)

ARRIÈRE	FLAME SPREAD	SMOKE DEVELOPED
Collé IRCB*	5	5
Collé FRPB*	15	15

\*Collé avec de l'adhésif Momentive Cascophen® G1149A/G1131B.  
IRCB = panneau de ciment armé inorganique  
FRPB = Panneau de particules ignifuge

## DIMENSIONS

### STRATIFIÉS IGNIFUGES DE TOUTES CATÉGORIES

#### Largeurs des feuilles :

121,9 cm (48 po), 152,4 cm (60 po)

#### Longueurs des feuilles :

243,8 cm (96 po), 304,8 cm (120 po), 365,8 cm (144 po)

## ÉPAISSEUR NOMINALE

Catégorie 50/HGF — 1,3 mm ± 0,12 mm (0,042 po ± 0,004 po)

Catégorie 32/VGF — 0,8 mm ± 0,12 mm (0,027 po ± 0,004 po)

Catégorie 89/BGF — 1,2 mm ± 0,12 mm (0,047 po ± 0,005 po)

Catégorie 87/BLF — 0,7mm ± 0,10mm (0,030 po ± 0,004 po)

## COULEURS, MOTIFS ET FINIS

Le stratifié ignifuge est offert sur commande à l'usine, dans un vaste choix de motifs et de couleurs, dans les finis mat et cristal.

Vous pouvez vous procurer des échantillons auprès des représentants en spécifications de Formica Corporation ou directement auprès de Formica Corporation. Composez 1-800-FORMICA™ pour obtenir le service ZIP-CHIP™.

## POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface doit être en stratifié ignifuge (ainsi que la feuille de compensation appropriée) de la marque Formica de Formica Group, Cincinnati, Ohio.

### NUMÉRO DE LA COULEUR

### NOM DE LA COULEUR

### CATÉGORIE

### FINI

### DIMENSIONS

# STRATIÉ DE FORMICA GROUP/STRATIÉ IGNIFUGE, DONNÉES TECHNIQUE SUITE



## UTILISATION ET ENTRETIEN

Le stratifié ignifuge de marque Formica doit être nettoyé avec un chiffon humide et un détergent doux.

En cas de doute sur la compatibilité d'un produit nettoyant ou d'un détergent particulier, adressez-vous au fabricant du produit. L'utilisation de poudres ou de nettoyants abrasifs, de tampons à récurer, de laines d'acier, de papiers abrasifs, etc., pourrait endommager le fini de la surface décorative.

Les nettoyants, les composés, les solvants etc., alcalins ou à base d'acide abîmeront, raieront, corroderont et décoloreront définitivement la surface décorative du stratifié ignifuge. N'utilisez jamais ces produits sur le stratifié ignifuge ou ne laissez pas des bouteilles, des chiffons, etc., contaminés avec ces produits entrer en contact avec la surface. Les déversements accidentels ou les éclaboussures de ces puissants produits devraient être essuyés immédiatement et la zone devrait être nettoyée minutieusement avec un linge humide.

### VOICI QUELQUES EXEMPLES DE CES PRODUITS :

nettoyants pour drains	eau de Javel
nettoyants pour cafetières	produits antirouilles
nettoyants pour fours	nettoyants pour cuvettes de toilettes
nettoyants pour le métal	nettoyants pour baignoires et tuiles
certaines nettoyants pour plans de travail	
nettoyants pour surfaces de cuisson en céramique	

## GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pour une période d'un (1) an à compter de la date de la première vente, le stratifié ignifuge sera raisonnablement exempt de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'il est correctement manipulé et mis en place, ils sera conforme, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication acceptables. Cette garantie s'applique uniquement au stratifié ignifuge qui est entreposé, manipulé, assemblé et posé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications que l'on peut faire du stratifié ignifuge, **FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.**

Le recours exclusif de l'acheteur pour toute perte ou réclamation résultant de l'utilisation ou de l'incapacité à utiliser ce produit sera le remplacement du stratifié coté pour sa résistance au feu défectueux ou, au gré de Formica Corporation, le retour du produit et le remboursement du prix d'achat. **EN AUCUN CAS FORMICA CORPORATION NE SERA TENUE RESPONSABLE, QUEL QUE SOIT LE CONTRAT OU L'ACTION DÉLICTEUSE, D'AUCUNE PERTE OU D'AUCUN DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES, PERTES DÉCOULANT DES ACTES DE CONFIANCE OU INTÉRÊTS EXEMPLAIRES.**

La garantie limitée donne des droits légaux spécifiques à l'acheteur de stratifié ignifuge. D'autres droits peuvent être accordés, selon l'état ou la province. Toute information ou suggestion concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude et à leur pertinence. Formica Corporation renonce à toute responsabilité légale. L'utilisateur doit vérifier l'information ou le produit pour déterminer sa pertinence à l'application spécifique.

## REMARQUE IMPORTANTE

L'information et les déclarations contenues aux présentes sont considérées fiables mais ne doivent pas être interprétées comme une garantie ou une déclaration selon laquelle Formica Corporation assume la responsabilité légale. Les utilisateurs devraient procéder aux vérifications et aux essais requis pour déterminer la compatibilité de l'usage spécifique qu'ils souhaitent faire de l'information ou des produits mentionnés aux présentes.

**AUCUNE GARANTIE D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER N'EST FOURNIE.**

## FABRICANT

Formica Corporation  
10155 Reading Road  
Cincinnati, Ohio 45241-5279

## SERVICES TECHNIQUES

On peut obtenir une assistance technique par l'intermédiaire de son distributeur de produits de la marque Formica® ou d'agents formés de la Formica Corporation dans les bureaux de vente du pays. Pour aider ces agents, la Formica Corporation a du personnel de service technique des ventes à Cincinnati, Ohio. Pour assistance technique, contactez votre distributeur ou votre représentant commercial; écrivez directement à la société à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH 45241; appelez le 1 513 786-3048 ou le 1-800-FORMICA™ ou par télécopieur au 1 513 786-3195. Au Canada, appelez le 1-800-363-1405. Au Mexique, appelez le 1 513 530-3135.

Formica est une marque de commerce accordée par sous-licence à Formica Corporation. Formica et l'enclume du logo Formica sont des marques déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA et ZIP CHIP sont des marques de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

UL est une marque déposée de Underwriters' Laboratories, Inc.  
Penacolite est une marque déposée de Indspec Chemical Corporation.

Toutes les marques ® sont des marques de commerce déposées de leurs propriétaires respectifs.

Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter [www.formica.com](http://www.formica.com) ou composer 1 800-FORMICA™.



GreenGuard Environmental Institute  
Le stratifié haute pression Formica® a reçu la certification GreenGuard Indoor Air Quality (qualité de l'air intérieur) en vertu de la norme GreenGuard relative aux produits à faible émissivité.

©2009 Formica Corporation  
Cincinnati, Ohio 45241  
Imprimé aux É.-U.  
Formulaire n° 02-120 (07/09, rév. 06/12)